



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

zero emission

Nos solutions zéro émission.



Vos défis – Nos réponses.

En tant que précurseur dans le domaine des machines de TP électriques sur batterie, Wacker Neuson élargit constamment le portefeuille depuis 2013 sans cesser de développer des machines. Avec les offres autour de zero emission, Wacker Neuson œuvre pour un système entièrement écologique au service des clients : de l'infrastructure de recharge aux prestations de service en passant par les offres de financement et différents modèles d'utilisation sans oublier la considération du cycle de vie de la batterie. Avec les produits complémentaires, tels que la Charging Box et la Systainer Box pour le transport de batterie, Wacker Neuson propose des solutions simples pour la transition vers les travaux zéro émission.

Envie de changement de cap ? Alors faites le « switch » avec Wacker Neuson.

zero emission

| Financement et subventions

- Pour débiter facilement dans l'univers du zéro émission, des solutions de financement spéciales sont proposées.
- Outre les solutions de financement, il existe dans toute l'Europe des subventions spécifiques à chaque pays pour vous permettre de faire le pas.

| Tester et louer

- Si vous souhaitez commencer par tester des machines zero emission, la location est un bon début.
- Votre distributeur vous proposera des offres de location adaptée pour que vous fassiez connaissance en profondeur avec les machines électriques sur votre propre chantier.

| Cercle durable

- Nos batteries restent performantes longtemps. Après leur utilisation sur des machines de TP et des appareils, les batteries sont revalorisées au mieux, du recyclage classique en passant par la possibilité de servir d'accumulateur d'énergie?
- Avec nos partenaires, nous travaillons sur des modèles d'économie circulaire et des solutions Second Life afin de réutiliser au mieux les batteries.



| Différentes possibilités de charge

- Avec notre Charging Box, nous avons élaboré une solution pour recharger les machines électriques sur les chantiers qui n'ont pas d'accès direct à une source d'énergie.
- Sur la Charging Box, il est possible de charger aussi bien des machines compactes que des batteries pour matériel de chantier.
- Nos machines de TP zéro émission sont équipées des raccords électriques les plus courants tels que Schuko/CEE et connecteurs de type 2 et nous travaillons en permanence pour rendre la recharge aussi facile que de faire le plein de carburant.

| Solutions de maintenance

- Nos solutions sont là pour vous aider avec vos machines zero emission et étendent nos services en lien avec les batteries et les machines.
- Avec la solution télématique EquipCare, nous fournissons par exemple des données en temps réel, des informations sur l'entretien et une gestion de parc pour un entretien préventif efficace.

| Utilisation facile

- Notre matériel de chantier sur batterie est facile à utiliser. La batterie Battery One peut être démarrée très facilement d'une simple pression sur un bouton.
- La batterie Battery One convient non seulement à plus de types de matériel de chantier de Wacker Neuson, mais aussi aux machines d'autres fabricants.
- Sur tous les modèles zero emission, toute la puissance est disponible en appuyant sur un bouton, et ce généralement pendant une journée de travail entière, sans avoir à recharger.



#switchtogreen

Exploitation 100 % sans CO₂ sur le chantier : les machines zero emission apportent une contribution précieuse à la préservation de l'environnement. L'environnement du chantier est lui aussi épargné, car les machines sont très silencieuses et ne génèrent pas d'émissions de CO₂.

Cinq raisons pour lesquelles le changement vaut le détour.



#switchtosilence

Nos produits zero emission ont un fonctionnement très silencieux. Rien qu'une diminution de 10 décibels signifie que le volume sonore perçu est divisé par deux. Les machines de construction électriques de Wacker Neuson sont jusqu'à 20 décibels moins bruyantes que les machines classiques. Cela présente également un avantage économique non négligeable, car les travaux doivent souvent être exécutés dans des environnements sensibles au bruit ou de nuit, pour terminer les chantiers dans les délais et ne pas impacter l'activité journalière.



#switchtozero

Le secteur de la construction tire parti des propulsions électriques au même titre que l'industrie automobile. De nombreuses machines de TP présentent un fort potentiel d'économies en termes de carburant, et ce même pour les travaux à pleine charge. Les coûts de maintenance sont également bien moins élevés qu'avec les machines à carburant. Pour que nos machines de TP soient toujours chargées et au top de leur performance, elles sont munies des raccords électriques les plus courants, tels que les fiches Schuko/CEE et de type 2. En outre, nous proposons avec Battery One et la Charging Box les premières solutions infrastructurelles pour les chantiers électriques.



#switchtoeasy

Nos produits zero emission sont faciles et intuitifs à utiliser et peuvent être rechargés sur n'importe quelle prise ou être prêts à l'emploi immédiatement avec la batterie rechargée. Les matériels de chantier démarrent bel et bien en appuyant sur un bouton. Sur tous les modèles zero emission, toute la puissance est disponible immédiatement, et ce généralement pendant une journée de travail entière, sans avoir à recharger.



#switchtoeconomical

Les moteurs électriques sont plus efficaces que les moteurs à combustion et demandent particulièrement peu d'entretien. Le champ d'applications élargi augmente également l'utilisation des capacités et ainsi la rentabilité des machines. Même la réduction de CO₂ présente des avantages financiers, car pour réaliser les objectifs climatiques fixés, de nombreux pays vont augmenter la taxe CO₂ déjà introduite au cours des prochaines années.



Un projet de construction particulièrement vert.

Sur un terrain les matériels de chantier électriques ne sont pas seulement le premier, choix mais la plupart du temps le seul : notamment dans les habitacles. Cela vaut surtout pour les environnements sensibles, comme lors d'un projet de construction pour le Bundesgartenschau à Erfurt, où des travaux ont été accomplis au contact de plantes exotiques.

Les machines de et appareils de TP zéro émission de Wacker Neuson fonctionnent non seulement sans émission de gaz d'échappement et de façon extrêmement silencieuse, mais marquent aussi un

bon point dans les environnement de travail exigus grâce à leurs dimensions compactes.

La mini-pelle EZ17e était destinée aux travaux d'excavation et de déplacement de pierres naturelles. La chargeuse sur pneus électrique WL20e a su convaincre par sa polyvalence dans le transport de matériaux.

Une pilonneuse sur batterie, ainsi qu'une plaque vibrante alimentée par batterie ont servi à compacter les sols. Ainsi, tous les travaux ont été accomplis de façon rapide et surtout propre sur le « chantier vert » dans les deux sens du terme.

Compactage, levage et transport respectueux de l'environnement.

La maison Danakil du Bundesgartenschau 2021 à Erfurt montrait les espaces de vie du désert et de la forêt vierge, et comment les plantes se sont adaptées à chaque environnement. Lors de la construction de la maison Danakil, diverses étapes de travail doivent être franchies avec les machines et appareils de TP zéro émission. C'était l'atout sur lequel misait le vaste portefeuille de produits de Wacker Neuson, si bien que presque toute la gamme zero emission a été utilisée.



#switchtogreen

Tous les signaux étaient au vert dès la construction du Bundesgartenschau.

Transport de matériaux sans émissions de gaz d'échappement.

La mini-pelle EZ17e, la dernière-née de la série « zero emission », était chargée des travaux d'excavation, afin que les plantes puissent être placées aux bons endroits. En outre, le déplacement des pierres naturelles était l'une de ses tâches. Pas de problème pour la pelle électrique de 1,7 tonne, car la batterie lithium-ions haut de gamme a la même performance que le modèle conventionnel.

Transporter les matériaux avec efficacité, facilité et zéro émission – le pari est gagné par la chargeuse sur pneus. La chargeuse sur pneus pourrait être utilisée de nombreuses façons dans le cadre de ce projet : avec un volume de 0,2 mètre cube, il a chargé le dumper avec de la terre. D'autre part, équipée d'une fourche à palettes, elle a convaincu comme aide au transport.



Zéro émission pour protéger les plantes.

Lors de la plantation de la maison de la jungle, il fallait impérativement garantir l'absence de gaz d'échappement pendant la mise en terre des arbres et des fleurs. En raison des plantes délicates, l'ouverture des fenêtres ou des portes n'était pas envisageable, ni même le recours à des ventilateurs pendant la plantation. Grâce au recours aux chargeuses sur pneus électriques WL20e, les plantes délicates n'ont pas été exposées aux gaz d'échappement.

Afin de préparer les accès de la maison Danakil, le sol a été compacté avec une pilonneuse sur batterie dans les zones particulièrement exiguës, tandis qu'une plaque vibrante sur batterie a été utilisée sur les zones plus étendues. Les deux engins de compactage peuvent fonctionner avec la même batterie modulaire au lithium-ion, qui peut être remplacée en un rien de temps et qui est spécialement conçue pour le dur travail sur les chantiers de construction.



Psssst : Le chantier de nuit silencieux.

Comment poser des câbles au beau milieu d'une zone piétonne sans déranger les résidents ? La réponse surprenante : en travaillant de nuit et au petit matin. Les machines zero emission peu bruyantes gagnent ce pari – comme ici à Copenhague.

Sur le chantier, presque tout le portefeuille zero emission de Wacker Neuson est entré en jeu pour le levage et le remplissage, le transport de matériaux et le compactage. Pour limiter le moins possible les horaires d'ouverture des commerces, les travaux ont été accomplis surtout de nuit. Pas de problème avec les propulsions électriques qui chuchotent.



Par ici pour les vidéos
zero emission :



Des opérations de travail sur les chantiers sans les émissions CO₂ !

On peut citer parmi les mesures infrastructurelles typiques dans les centres-villes le raccordement la rénovation des canalisations. Cette mission était également prévue à Copenhague. Ensuite, le pavage est défait par la pelle Zero Tail EZ17e entièrement électrique, puis le sol est creusé. La construction très compacte de la machine alimentée par batterie a été payante même dans ce cas : pas de déport arrière, susceptible de restreindre la liberté de mouvement.



#switchtosilence

Un chantier au beau milieu d'une zone piétonne, zero emission est le meilleur choix dans ce cas.

Transport de matériaux tout à fait silencieux.

Les matériaux ainsi excavés ont été transportés par le dumper électrique sur pneus DW15e avec une charge utile de 1,5 tonnes – qui ne s'est presque pas fait remarquer par les résidents et les piétons autour du chantier grâce à son mode de fonctionnement silencieux et sans émissions. Le dumper en impose avec sa performance. Lors du freinage ou en descente de la machine, l'énergie est récupérée pour alimenter et recharger la batterie, ce qui minimise la consommation énergétique. Le chargeur intégré est simplement branché sur le réseau par fiche.

En outre, la chargeuse sur pneus WL20e a été utilisée pour le transport de matériaux sur le chantier. La chargeuse sur pneus est équipée d'une batterie lithium-ions de haute qualité, qui se caractérise par une manipulation particulièrement facile et un faible entretien. Il s'agit d'un outil auxiliaire flexible grâce au grand nombre d'accessoires possibles – pour le chantier à Copenhague, la fourche à palettes et un godet pour matériaux légers se sont avérés idéaux.



Pose de câble pendant les opérations courantes.

Le sol a été compacté après la pose des câbles. Pour les grandes surfaces, c'est la plaque sur batterie AP1850e qui a été utilisée. Pour les zones plus étroites, la pilonneuse sans fil AS50e a été mise à contribution. Ces deux appareils fonctionnent avec la même batterie Lithium-ions modulaire battery one facile à changer en un geste. Une charge de batterie est suffisante pour les applications typiques en cours de journée de travail, et elle a même fourni suffisamment d'énergie pour les applications nocturnes à Copenhague.

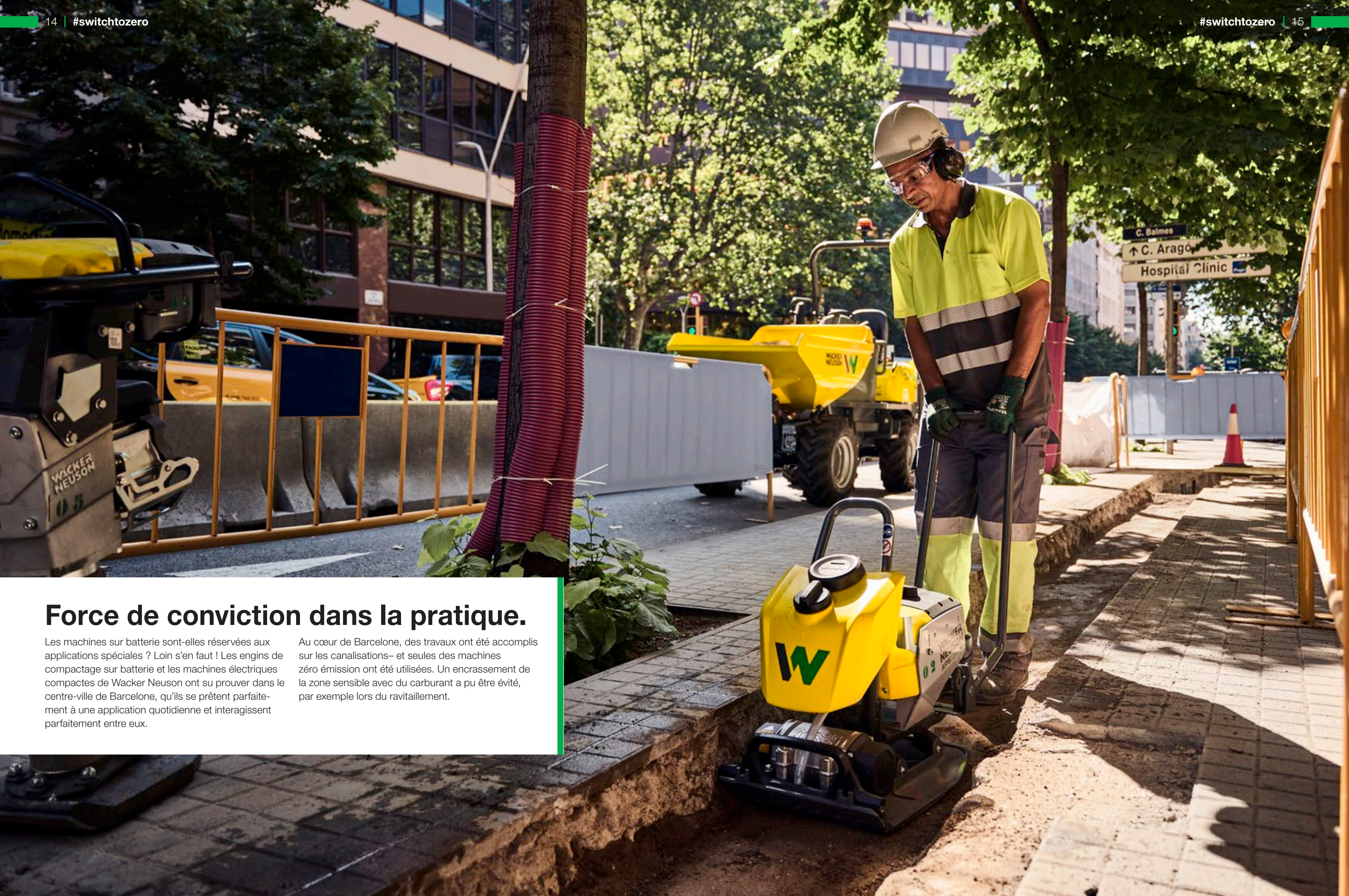
Les opérations ont pu continuer à Copenhague, les résidents ont pu dormir paisiblement et la pose des câbles est passée presque inaperçue. Un bon argument en sa faveur : la ville de Copenhague a procédé à des mesures acoustiques et n'a pu relever aucune émission sonore provenant des produits zéro émission. Seuls les camions de ramassage des ordures, équipés de moteurs conventionnels, émettaient des niveaux sonores détectables lors de leur passage.



Force de conviction dans la pratique.

Les machines sur batterie sont-elles réservées aux applications spéciales ? Loin s'en faut ! Les engins de compactage sur batterie et les machines électriques compactes de Wacker Neuson ont su prouver dans le centre-ville de Barcelone, qu'ils se prêtent parfaitement à une application quotidienne et interagissent parfaitement entre eux.

Au cœur de Barcelone, des travaux ont été accomplis sur les canalisations— et seules des machines zéro émission ont été utilisées. Un encrassement de la zone sensible avec du carburant a pu être évité, par exemple lors du ravitaillement.



Un travail de développement durable précurseur à Barcelone.

La ville de Barcelone a manifesté un grand intérêt, à exploiter le chantier sans émissions de CO₂-locales et donc dans le respect du climat et du développement durable. Les machines et appareils électriques de Wacker Neuson ont été utilisés tout au long du processus de construction : de la démolition et du levage jusqu'au remplissage et au compactage. En outre, toute une solution infrastructurelle pour les chantiers électriques a été testée à Barcelone pour la première fois.



#switchtozero

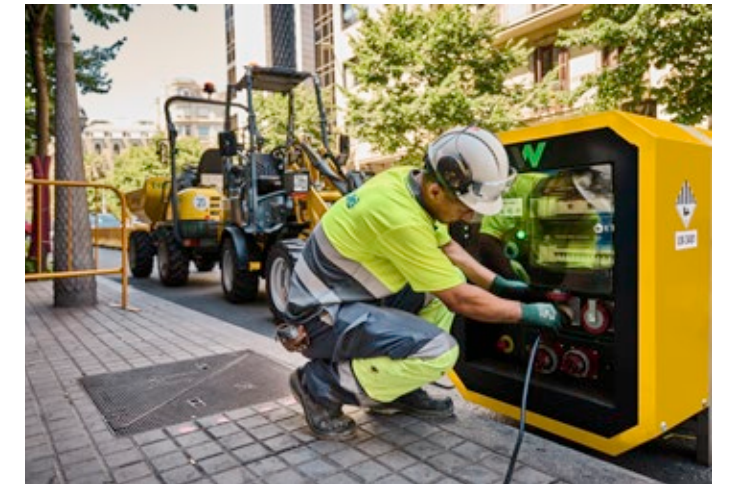
Réparation de conduites d'eau.

Alimentation électrique mobile grâce à la Charging Box.

La pelle Zero Tail EZ17e a quant à elle trouvé son application dans les travaux d'excavation et de démolition. Grâce à sa capacité généreuse de batterie, les fonctions hydrauliques sont pleinement performantes tout au long de la journée de travail. Le transport de matériaux était assuré par le dumper DW15e local. Celui-ci est équipé d'un moteur électrique spécifique pour le système de propulsion et pour le système hydraulique de travail afin de réduire la puissance indépendamment en fonction des besoins, pour limiter la consommation d'énergie.



Pour les charges intermédiaires de la pelle EZ17e ainsi que les matériels de chantier tout comme la pilonneuse sur batterie, le chantier comptait la Charging Box – la « réserve d'énergie pour le chantier », à Barcelone. Elle permet la charge ultérieure et intermédiaire des batteries de matériel de chantier, mais aussi des machines compactes sur le chantier qui n'ont pas accès au réseau électrique.



Le chantier respectueux de l'environnement.

Particulièrement pratique : Tous les engins de compactage alimentés par batterie, dont différents modèles de pilonneuses et de plaques vibrantes, sont alimentés avec la même batterie lithium-ions Battery One performante. Cela fait économiser des coûts d'investissement et de transport.

Le chantier à Barcelone démontre qu'il est tout à fait possible d'exploiter tout un chantier en centre-ville avec des machines et des appareils de TP électriques – avec la performance et la fiabilité habituelles.



Le compactage zéro émission simplifié.

Wacker Neuson a pour chaque type de compactage des sols l'équipement correspondant – dont de nombreuses solutions zéro émission. À quoi cela ressemble dans la pratique ? Comme ici, sur un chantier au cœur de Stuttgart.

Au cours de la rénovation de la place du marché de Stuttgart les machines électriques de Wacker Neuson ont passé brillamment le test pratique. Outre les machines compactes électriques telles que la pelle et le dumper, tout le portefeuille

d'engins de compactage sur batterie a été utilisé. Les différents modèles depilonneuses sur batterie et de plaques vibrantes ainsi que le système devibrateurs internes-pour le compactage du béton ont un point en commun: Ils sont alimentés par la même batterie lithium-ions ultramoderne. Elle se prête au lourd quotidien propre à la construction : résistante aux chocs et à la saleté, et avec une autonomie suffisante pour toutes les activités courantes d'une journée de travail.



Rénovation en pleine ville.

Au cœur du centre-ville de Stuttgart, entre l'hôtel de ville et l'église collégiale, la place du marché a été rénovée pour une allure plus claire, conviviale et moderne. Un défi : la rénovation devait être effectuée avec zéro émission et le moins de bruit possible. C'est la raison pour laquelle presque toutes les machines de TP électriques de la famille zero emission ont trouvé leur application sur place.



#switchtoeasy

Tous nos engins de compactage zero emission utilisés.

Qu'il s'agisse de plaque vibrante ou de pilonneuse, il y a le bon matériel de chantier électrique sur batterie pour chaque sol.

Pour ce chantier à Stuttgart, l'entreprise a pu déployer des pilonneuses sur batterie largement éprouvées, ainsi que des plaques électriques, notamment de la nouvelle gamme APS, pour les travaux de compactage des sols. Les trois pilonneuses sur batterie et sept plaques vibrantes au compteur du portefeuille zero emission de Wacker Neuson peuvent être alimentés avec la même batterie lithium-ions robuste et performante, à savoir Battery One.

L'idée : une batterie standard facilite énormément l'exploitation du chantier, car un seul système de batterie et de chargement doit être pris en compte dans la logistique du chantier. La batterie se remplace en un tour de main ou peut être utilisée dans un autre modèle. La batterie est fonctionnelle non seulement dans tous les appareils électriques sur batterie de Wacker Neuson mais aussi dans d'autres matériels de chantier d'autres fabricants.



Une batterie pour tous facilite la tâche.

La batterie Battery One est même utilisable dans le sac à dos du vibreur interne ACBe, qui est destiné aux petits travaux de compactage dans le béton coulé sur place sur la place du marché de Stuttgart. Le dumper sur chenilles DT10e, le dumper sur pneus DW15e et la chargeuse sur pneus WL20e ont permis de transporter efficacement les matériaux, sans émissions de gaz d'échappement directes et avec des émissions sonores très faibles. C'est un

soulagement pour les riverains et les résidents même en cas de pic de trafic piéton et de forte activité. La pelle Zero Tail EZ17e a quant à elle participé aux travaux d'excavation et de démolition. Grâce à la technologie lithium-ions ultra-moderne, la machine de TP électrique est capable de répondre aux strictes exigences de puissance, longévité et robustesse.



#switchtoeconomical

Nos machines zero emission ont fait leurs preuves dans de nombreux domaines, et ce même au niveau des coûts.

Coûts énergétiques réduits : les moteurs électriques sont bien plus rentables que les moteurs à combustion.

Concrètement : des économies de coûts énergétiques jusqu'à 65% pour les pilonneuses sur batterie et jusqu'à 75 % pour nos machines compactes.

Frais d'entretien réduits : nos moteurs électriques éprouvés demandent très peu d'entretien. Les pièces mobiles en moindre quantité dans le

groupe motopropulseur se traduit par moins de frottement et de perte de chaleur dans l'ensemble du système. Le moindre effort d'entretien requis permet de se recentrer sur la production.

Large champ d'applications : les machines électriques peuvent même être utilisées dans les environnements sensibles aux bruits et aux gaz d'échappement. Vous pouvez ainsi multiplier vos projets lucratifs.

La note d'achat salée a vite été amortie. Cela vaut aussi la peine de rouler à l'électricité !

Le saviez-vous ?

L'achat d'engins et de machines à propulsion électrique est très souvent soutenu par des primes ou subventions. Demandez dès maintenant des informations à votre distributeur !

Battery One.

Battery One est un système de batterie normalisé et intuitif, qui mise sur une utilisation sans CO₂ et durable du matériel de chantier. La batterie est fonctionnelle non seulement dans tous les appareils électriques sur batterie de Wacker Neuson mais aussi dans d'autres matériels de chantier d'autres fabricants. L'idée : une batterie standard facilite énormément l'exploitation du chantier, car un seul système de batterie et de chargement doit être pris en compte dans la logistique du chantier.

BATTERY ONE

	Unité	BOB5	BOB10	BOB14
Énergie installée	Wh	504	1 008	1 425
Poids	kg	6,4	9,3	9,6

	Unité	BOC7	BOC13
Courant de charge	A	7	13
Temps de charge (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255	50/95/140



Charging Box : la réserve d'énergie pour le chantier.

La Charging Box étend la capacité des produits zéro émission, évite les pics de charge sur le réseau et peut alimenter l'ensemble du chantier en électricité.

CB250



	Unité	CB250
Poids	kg	650
Dimensions	mm	1 480 x 820 x 1 105
Indice de protection	-	IP54
Plage de température	°C	-20 – +40 Température ambiante
Refroidissement	-	Air refroidi
Fréquence électrique	Hz	50
Puissance nominale	kVA	50
Temps de charge	h	< 4,5 (16 A)
Capacité	kWh	25

Sac à dos pour convertisseur à batterie : adieu les câbles.

Notre vibreur interne sur batterie est simplement connecté aux sac à dos pour convertisseur électronique ACBe alimenté par batterie, et rend donc le compactage du béton parfaitement mobile.

	Unité ²	ACBe
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0
Temps de charge avec chargeur standard / rapide	min	90/50
Autonomie de la batterie ¹	h	Jusqu'à 2
Émissions sonores réduites de ⁵	dB	20
Poids en ordre de marche avec/sans BOB5	kg	10,25/4,2
Poids en ordre de marche avec/sans BOB10	kg	13,5/4,2
Intensité nominale	A	20
Tension d'entrée / de sortie	V	51 (3~)/34 (3~)
Puissance de sortie	kW	0,79
Fréquence de sortie	Hz	200



Rouleau tandem avec propulsion électrique. Performance de compactage entièrement électrique.

Les rouleaux électriques RD24e et RD28e se prêtent, avec un poids en ordre de marche d'à peine 2,5–2,8 tonnes et une largeur de cylindre de 111 – 125 centimètres à un usage polyvalente pour le chantier zéro émission.

	Unité	RD24e	RD28e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0	0
Poids en ordre de marche (max)	kg	3 000	3 410
Largeur du cylindre	cm	111	125
Vitesse d'avancement max.	km/h	11	12
Force centrifuge à l'avant Niveau I / Niveau II	kN	25/16	46/28
Capacité de la batterie	kWh	16,8	24
Temps d'application à pleine charge	h	3,5	3,5
Temps de charge de la batterie 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	15/7,5/4
Déport à droite / à gauche	mm	55/55	55/55
Rayon de braquage intérieur	mm	2 470	2 370
Écartement des essieux	mm	1 700	1 700



¹ Valeur de référence moyenne, la valeur réelle peut varier en fonction des conditions d'utilisation.
² Toutes les données indiquées se rapportent au modèle de batterie BOB14.

Pilonneuse sur batterie : du créateur de la version originale.

Nos pilonneuses marquent encore une fois l'histoire : Compacter à fond la performance sans gaz d'échappement – un avantage considérable, surtout dans les tranchées.



AS30e



AS50e



AS60e

	Unité ²	AS30e	AS50e	AS60e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0	0	0
Temps de charge avec chargeur standard/rapide	h	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87
Autonomie de la batterie ¹	min	70	40	30
Autonomie par cycle de charge ¹	m	770	352	312
Taille du sabot de pilonnage (largeur)	mm	150	280	280
Poids en ordre de marche	kg	41,7	71	71
Course de la plaque pilonneuse	mm	40	44	61
Force de frappe max	(tr/min)	820	680	680
Type de moteur	kW	Moteur électrique		

Plaques électriques à sens unique : un joyau économique.

Moteur électrique sans entretien, jusqu'à 50 % de coûts énergétiques en moins et démarrage à l'aide d'un bouton : Impossible de compacter de façon aussi confortable et abordable.



AP2560e

APS1340e

	Unité ²	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0	0	0	0	0	0
Temps de charge avec chargeur standard/rapide	h	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87
Autonomie de la batterie ¹	min	55	92	92	92	80	80
Autonomie par cycle de charge ¹	m ²	695	610	765	920	960	1 065
Poids en ordre de marche (sans/avec réservoir d'eau)	kg	133	51/ 53*	61/ 63*	73/ 75*	77/82	87/92
Force centrifuge	kN	25	10	11	13	15	20
Largeur opérationnelle	mm	600	300	350	400	500	500
Fréquence	Hz	98	98	98	98	98	98
Moteur		Moteur électrique					

* Le poids dépend des options supplémentaires choisies

Plaque électrique réversible APU3050e : une efficacité sans égal grâce à la propulsion directe.

La propulsion zéro émission out comme la hauteur de construction plus basse font de l'APU3050e l'engin de compactage idéal pour les travaux d'étançonnement dans les tranchées.

	Unité ²	APU3050e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0
Temps de charge avec chargeur standard/rapide	h	4,6/1,87
Autonomie de la batterie ¹	min	35
Autonomie par cycle de charge ¹	m ²	333
Poids en ordre de marche	kg	212
Force centrifuge	kN	30
Largeur opérationnelle	mm	500
Fréquence	Hz	90
Moteur		Moteur électrique



APU3050e

DIREX

DIREX est la propulsion directe des plaques vibrantes électriques sur batterie et est gage de plus d'efficacité et d'une plus longue durée de service. Grâce à la transmission d'énergie directe sans courroie, la perte de performance est réduite et la durée de service de la machine est prolongée.

Chariot télescopique électrique : Compacte, mais elle vise haut.

La TH412e garantit davantage de flexibilité d'application, de protection de l'environnement et des économies considérables en matière de coûts d'exploitation.



TH412e

	Unité	TH412e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0
Moteur hydraulique de translation/Système hydraulique de travail	kW	33,1/21,2 (ECE R085)
Capacité de batterie (brute)	kWh	18/28
Temps de charge ¹	h	3,2–11,5
Meilleur temps de charge possible (de 20 % à 80 %) ¹	h	1,8–2,7
Durée de service (sans interruption) ²	h	Jusqu'à 5,2
Hauteur x largeur	mm	1 995/1 564
Poids en ordre de marche	kg	2 750–3 100*
Vitesse de translation (en option)	km/h	0–15 (20, 25)
Charge utile (max.)	kg	1 250
Hauteur max. de l'axe du godet / Hauteur de déversement max. Bras télescopique déployé	mm	4 537/3 630
Rayon au bord extérieur	mm	2 695

* Valeurs avec équipement en option

¹ Le temps de charge dépend du mode de recharge choisi. Chargeur intégré 3 kW (standard), avec chargeur intégré supplémentaire, au total 6 kW (en option).
Les connecteurs de recharge suivants sont disponibles : 230 V / 10 A Schuko, 230 V / 16 A CEE (bleu, à 3 pôles), 400 V / 16 A CEE (rouge, à courant alternatif, à 5 pôles), 400 V / 16 A (connecteur de type 2 Wallbox, IEC 62196) et autres connecteurs adaptateurs.

Chargeuse sur pneus électriques : capables de tout, rien ne manque.

Nos chargeuses sur pneus ont toujours eu de la polyvalence à revendre. Élargissez maintenant le champ d'applications. Et ce sans perdre de vue la performance.



	Unité	WL20e	WL28e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0	0
Moteur hydraulique de translation / Système hydraulique de travail	kW	6,5/8,5 (EN60034-1)	33,1/21,2 (ECE R085)
Capacité de batterie (brute)	kWh	14,1/18,7/23,4	14,1/18/28
Temps de charge ¹	h	3–10	3,2–11,5
Meilleur temps de charge possible (de 20 % à 80 %) ¹	h	1,9–2,9	1,8–2,9
Durée de service (sans interruption) ²	h	jusqu'à 7,3	jusqu'à 5,3
Capacité du godet	m ³	0,19	0,42
Hauteur x largeur	mm	1 939–2 336 x 1 052	1 931–2 418 x 1 251
Poids en ordre de marche	kg	2 170–2 350*	2 800–3 300*
Vitesse de translation (en option)	km/h	0–15	0–15 (20, 25)
Charge de basculement du godet (flèche à l'horizontale - machine droite)	kg	1 550–1 620*	1 860–2 510*
Charge de basculement de la fourche à palettes (flèche à l'horizontale - machine droite)	kg	1 110–1 160	1 550–2 070
Hauteur max. de l'axe du godet / Hauteur de déversement max.	mm	2 710/2 017	2 584/1 718
Rayon au bord extérieur	mm	2 379	2 774

* Valeurs avec équipement en option

² L'autonomie de la batterie dépend des conditions d'utilisation, de la tâche et du mode de conduite. Ceci peut également permettre une autonomie plus longue. Les autonomies indiquées peuvent également être dépassées négativement dans des cas extrêmes. Les durées de service indiquées s'appliquent à une utilisation et un travail sans interruption avec la machine.

Pelles électriques : d'attaque pour tout.

Nos mini-pelles ne se limitent pas à l'énergie électrique : elles peuvent fonctionner par exemple sans déport arrière et être alimentées directement sur la prise en position fixe. Notre mini-pelle 803, avec moteur diesel, peut être entraînée en option par le groupe moteur électro-hydraulique HPU en zéro émission.

	Unité	EZ17e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0
Puissance du moteur	kW	16,5
Capacité de la batterie	kWh	23,4
Temps de charge de la batterie 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4
Autonomie de la batterie ¹	h	7,5
Tension de batterie	V	48
Émissions sonores réduites de ²	dB	9
Poids de transport min.	kg	1 681
Poids en ordre de marche min.	kg	1 797
Longueur x largeur x hauteur	mm	3 584/3 554* x 900–1 300 x 2 489
Hauteur de déversement max.	mm	2 439/2 553*
Profondeur d'excavation	mm	2 323/2 483*
Rayon d'excavation	mm	3 900/4 050*
Force d'arrachage	kN	20,5

* Balancier long (option)



	Unité	803 dualpower
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0
Puissance du moteur	kW / CV	9,6/13
Poids de transport min.	kg	932
Poids en ordre de marche min.	kg	1 029
Longueur x largeur x hauteur	mm	2 828 x 700–860 x 1 507*/2 261
Profondeur d'excavation max.	mm	1 763
Rayon d'excavation max.	mm	3 090
Hauteur de déversement max	mm	2 012
Force d'arrachage	kN	8,9

* Sans arceau ROPS



¹ La durée de service varie en fonction du type d'application.

² Toutes les valeurs en décibels dans cette brochure font référence au niveau de pression acoustique (LpA).

Celui-ci indique les émissions sonores de l'engin au poste de travail qui lui est directement associé, par exemple dans la cabine.

Dumper sur pneus électrique : Transport de matériaux sur des souliers légers.

Capacité tout terrain grâce à l'articulation pivotante-oscillante, silencieux grâce aux moteurs électriques et durable grâce à la récupération de l'énergie – toujours aussi appréciables !

	Unité	DW15e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0
Puissance du moteur système de propulsion/ Système hydraulique de travail	kW	6,5/8,5
Capacité de la batterie	kWh/Ah	14,4/300
Temps de charge de la batterie	h	8
Autonomie de la batterie ¹	h	6,5
Tension de batterie	V	48
Poids de la batterie	kg	470
Émissions sonores réduites de ²	dB	20
Charge utile max	kg	1 500
Poids de transport	kg	1 940
Longueur x largeur x hauteur	mm	3 300/3 214* x 1 322 x 2 550
Pente franchissable (théorique)	%	45
Benne (à ras/en dôme)	l	650/800

Machine de base avec benne à déversement haut *Option gyrabenne



Dumper électrique sur chenilles : Laissez la brouette chez vous.

Le transport de matériaux dans les habitacles et les environnements sensibles au bruit est assuré par notre dumper électrique sur chenilles.

	Unité	DT05e	DT10e
Émissions de CO ₂ locales	g/Bh	0	0
Puissance du moteur	kW	5,5	2
Tension / Capacité	V/Ah	3,6/72	12/55
Temps de charge de la batterie	h	8	7,5
Autonomie de la batterie ¹	h	4–5	4–9
Émissions sonores réduites de ²	dB		14
Charge utile max	kg	500	1 000
Poids de transport	kg	540***	815–995
Longueur x largeur x hauteur	mm	1 670* x 589 x 759*	1 803*/1 685** x 830* x 1 270
Vitesse d'avancement	km/h	3	4
Pente franchissable quand benne chargée	max. %	36	36
Capacité de benne (à ras)	l	273	367*/240**
Capacité de la benne (en dôme)	l	313	427*/280**
Capacité de benne (capacité en eau)	l	142	166*/195**

*Benne à déversement frontal **Benne à déversement haut *** avec SLE (dispositif autochargeur)



¹ L'autonomie dépend du type d'application.

² Toutes les valeurs en décibels dans cette brochure font référence au niveau de pression acoustique (LpA).

Celui-ci indique les émissions sonores de l'engin au poste de travail qui lui est directement associé, par exemple dans la cabine.

Wacker Neuson – série zero emission.



Technique du béton



Compacteur à plaque vibrante



Plaques vibrantes



Rouleaux



Groupes électrogènes



Pelles



Chargeuses sur pneus



Dumpers



Financement



Réparation et entretien



Academy



EquipCare et EquipCare Pro



Location



Spécialistes du béton



eStore



Pièces détachées



Machines d'occasion



ConcreteTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



WN.EMEA.10247.V10.FR

09/2023 FR