



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

## zero emission

Våre utslippsfrie løsninger.



## Dine utfordringer – våre svar.

Som pioner innenfor området batterielektriske anleggsmaskiner har Wacker Neuson siden 2013 utvidet porteføljen kontinuerlig, og fortsetter dermed uavbrutt sin maskinutvikling. Med tilbudene i forbindelse med zero emission arbeider Wacker Neuson med å betjene det komplette økosystemet for kunden: fra ladeinfrastruktur via serviceytelser, finansieringstilbud og ulike bruksmodeller og helt til sirkulære forretningsmodeller. Med utfyllende produkter som Charging Box og Systainer Boxes for batteritransport byr Wacker Neuson på enkle løsninger for overgangen til utslippsfritt arbeid.

**Klar til å tenke nytt? Ta spranget med Wacker Neuson.**

# zero emission

### Finansiering og støtteordninger

- For å oppnå problemfri innføring i verden med zero emission finnes det spesielle finansieringsløsninger.
- I tillegg til finansieringsløsninger finnes det over hele Europa nasjonale støtteordninger som kan lette spranget for deg.

### Teste og leie

- Hvis du i første omgang ønsker å teste zero emission-maskiner, er muligheten med å leie en velegnet start.
- Forhandleren din vil gi deg egnede leietilbud, slik at du på alle måter kan teste ut de elektriske maskinene på byggeplassen din.

### Bærekraftig kretsløp

- Batteriene våre har lang levetid. Når de har gjort jobben sin i anleggsmaskiner og utstyr, nyttiggjøres de på best mulig måte, fra klassisk resirkulering og helt til mulighet til å fungere som energiakkumulatorer.
- Sammen med partnere arbeider vi med sirkulære forretningsmodeller og Second Life-løsninger for å kunne bruke batteriene videre på en mest mulig hensiktsmessig måte.



### Forskjellige lademuligheter

- Med vår Charging Box har vi tilrettelagten løsning for lading av elektriske maskiner på byggeplasser som ikke har direkte tilgang til en strømkilde.
- På Charging Box kan du lade både kompakte maskiner og batterier for anleggsutstyr.
- Våre utslippsfrie anleggsmaskiner er utstyrt med de mest vanlige strømtilkoblingene, som jordet kontakt/CEE og type 2 plugger, og vi arbeider kontinuerlig med å gjøre lading like enkelt som å fylle drivstoff.

### Tjenesteløsninger

- Løsningene våre hjelper deg med alt som har med zero emission-maskinene dine å gjøre, og utvider tjenestene våre ytterligere i forbindelse med batteri og maskiner.
- Med telematikk-løsningen EquipCare tilbyr vi blant annet sanntidsdata, vedlikeholdsinformasjon og flåtestyring for effektiv og forebyggende service.

### Enkel i bruk

- Vårt batteridrevne anleggsutstyr er enkelt å bruke. Batteriet Battery One startes helt enkelt med knappetrykk.
- Batteriet One passer ikke bare i flere enn ti typer anleggsutstyr fra Wacker Neuson, men også i utstyr fra andre produsenter.
- Ved alle zero emission-modellene er full ytelse tilgjengelig med knappetrykk – en hel gjennomsnittlig arbeidsdag, uten etterlading.



### #switchtogreen

100% CO<sub>2</sub>-fri drift på byggeplassen: Dermed bidrar zero emission til å ta vare på miljøet. Også det direkte området rundt byggeplassen belastes mindre fordi maskinene arbeider særdeles stille og ingen CO<sub>2</sub>-utslipp forekommer.

## Fem grunner til at det lønner seg å ta spranget i en annen retning.



### #switchtosilence

Våre zero emission produkter arbeider ekstremt stillegående. Allerede 10 desibel mindre innebærer halvering av opplevd lydstyrke. De elektrisk drevne anleggsmaskinene fra Wacker Neuson er til og med opptil 20 desibel mer stillegående enn konvensjonelle maskiner. Dette har forresten også en helt konkret økonomisk fordel, all den tid arbeid ofte må utføres i støyomfintlige omgivelser eller om natten, slik at byggeplasser kan ferdigstilles til rett tid eller den daglige driften ikke skal bli påvirket.



### #switchtozero

Byggebransjen drar like mye nytte av elektrisk drift som bilbransjen. Når det gjelder drivstoff, kan man ved mange anleggsmaskiner spare mye, spesielt ved arbeid med full last. Også vedlikeholdskostnadene er betydelig lavere sammenlignet med maskiner som kjører med drivstoff. For at våre anleggsmaskiner alltid skal være fulladet og dermed kan yte sitt aller beste, er de utstyrt med de mest vanlige strømtilkoblingene, som jordet kontakt/CEE og type 2 plugg. Med Battery One og Charging Box tilbyr vi i tillegg de første infrastrukturløsningene for elbyggeplasser.



### #switchtoeasy

Våre zero emission produkter er enkle og lett forståelige i bruk og kan lades på alle typer stikkontakter eller også brukes umiddelbart med ladet batteri. Anleggsutstyret startes virkelig ved å bare trykke på en knapp. Ved alle zero emission-modellene er full ytelse tilgjengelig umiddelbart med knappetrykk – en hel gjennomsnittlig arbeidsdag, uten etterlading.



### #switchtoeconomical

Elektromotorer er mer effektive enn forbrenningsmotorer og spesielt lite vedlikeholdskrevende. Utvidet bruksområde gir i tillegg bedre utnyttelsesgrad og gjør maskinene dermed mer driftsøkonomiske. Også CO<sub>2</sub>-reduksjonen har økonomiske fordeler, for å oppnå definerte klimamål øker mange land, de allerede innførte CO<sub>2</sub>-avgiftene betydelig i løpet av de neste årene.



## Et svært grønt byggeprosjekt.

På ett område er elektrisk anleggsutstyr ikke bare førstevalget, men i de fleste tilfeller til og med det eneste valget: nemlig innendørs. Dette gjelder særlig i svært følsomme omgivelser, som på byggeprosjektet for Bundesgartenschau (den nasjonale hageutstillingen) i Erfurt, der man arbeidet rundt eksotiske planter.

De utslippsfrie anleggsmaskinene og -utstyret til Wacker Neuson arbeider ikke bare utslippsfritt og svært stille, de skærer også høyt i trange

arbeidsomgivelser takket være sine kompakte mål. Minigraveren EZ17e var ansvarlig for gravearbeid og flytting av naturstein. Den elektriske hjullasteren WL20e imponerte med sine bruksmuligheter ved massetransport.

Ved massekomprimering ble det benyttet en batteristamper samt en batteridrevet vibrasjonsplate. Dermed var arbeidet raskt og fremfor alt rent utført, på en i dobbel forstand "grønn byggeplass".

## Miljøvennlig komprimering, oppbrekking og transport.

Danakil-huset i Bundesgartenschau 2021 i Erfurt viste miljøene ørken og urskog og, hvordan plantene har tilpasset seg de forskjellige omgivelsene. Ved bygging av Danakil-huset måtte mange forskjellige arbeidstrinn utføres ved hjelp av utslippsfrie anleggsmaskiner og-utstyr. Her skåret den brede produktporteføljen fra Wacker Neuson høyt, da nesten hele zero emission-serien ble benyttet.



## #switchtogreen

Man tenkte grønt allerede ved oppbyggingen av Bundesgartenshau.

### Materialtransport uten avgassutslipp.

Minigraver EZ17e, det nyeste tilskuddet til serien zero emission, hadde ansvaret for utgravingsarbeidet, slik at plantene kunne settes på riktige steder. Flytting av naturstein var også blant oppgavene. Ikke noe problem for den 1,7-tonns elektriske graveren, for med litiumionbatteriet i høy kvalitet har den samme ytelse som den konvensjonelle modellen.

Effektiv, enkel og utslippsfri transport av material – her er den elektriske hjullasteren WL20e og den elektriske hjuldumperen DW15e definitivt på hjemmebane. Hjullasteren hadde flere oppgaver ved dette prosjektet: Med en skuffekapasitet på 0,2 kubikkmeter lastet den dumperen med jord. Utstyrt med en pallegaffel overbeviste den i tillegg som transporthjelp.



### Utslippsfri for å verne om plantene.

Det var spesielt viktig at det ikke oppstod avgass da trær og blomster skulle plantes i urskoghuset. Fordi plantene er ømfintlige, var det ikke mulig å åpne vinduer eller dører eller sette inn vifter mens plantingen pågikk. Ved å ta i bruk den elektriske hjullasteren WL20e ble de ømfintlige plantene ikke utsatt for avgass.

For å klargjøre veiene i Danakil-huset ble underlaget på særlig trange områder komprimert med en batteristamper, på større flater ble det benyttet en batteridrevet vibrasjonsplate. Begge komprimeringsmaskinene kan drives med det samme modulære litiumionbatteriet, som kan skiftes ut i en håndvending, og som er spesielt utviklet for hardt arbeid på anlegget.



## Psssst: Den stille byggeplassen om natten.

Hvordan legger man kabler midt i en gågate, uten å forstyrre beboerne? Det utrolige svaret: Ved å arbeide om natten og tidlig på morgenen. De støysvake zero emission-maskinene gjør det mulig – som her i København.

Nesten hele zero emission-porteføljen til Wacker Neuson ble brukt til å grave opp og fylle igjen, til massetransport og komprimering. For ikke å innskrenke butikkens åpningstid for mye, ble arbeidet hovedsakelig utført om natten. Ikke noe problem med musestille elektrodrift.



Her kommer du til alle zero emission videoer.



## En byggeplassprosess uten CO<sub>2</sub>-utslipp!

Typiske infrastrukturtiltak i bykjerner er tilkobling og fornying av ruter. Denne oppgaven var også planlagt i København. Først ble brosteinen brutt opp med den helelektriske Zero Tail-gravemaskinen EZ17e, og deretter ble massen gravd ut. Også her var den kompakte batteridrevne maskinen nyttig: Ingen hekkutstikk som kunne ha begrenset bevegelsesfriheten.



## #switchtosilence

En byggeplass midt i en gågate, her er zero emission det beste valget.

### Helt stille massetransport.

Den utgravede massen som oppstod ble transportert bort med den elektriske hjuldumperen DW15e med 1,5 tonn nyttelast – og takket være den stillegående, utslippsfrie arbeidsmåten merket beboere og fotgjengere nesten ikke noe til arbeidet. Dumperen overbeviste også i effekt. Når maskinen bremses eller kjøres nedover bakke, mates energien tilbake i batteriet og brukes til å lade batteriet. Den integrerte laderen kobles enkelt til nettet med støpsel.

Dessuten ble hjullasteren WL20e brukt til materialtransport på anleggsplassen. Begge maskinene er utstyrt med et høykvalitets litiumionbatteri, som kjennetegnes ved enkel håndtering og lavt vedlikeholdsbehov. Den er en fleksibel hjelper med mye mulig redskap - på byggeplassen i København var for eksempel parallellført lastesystem og lettgodsskuffen ideell.



### Kabellegging ved pågående forretningsdrift.

Etter kabelleggingen ble underlaget komprimert. Til større flater brukte man den batteridrevne platen AP1850e, til trange områder ble batteristamperen AS50e brukt. Begge drives med litiumionbatteriet Battery One, som kan brukes modulært og skiftes ut i en håndvending. En batterilading er tilstrekkelig for typiske anvendelser i løpet av en arbeidsdag, og også for nattarbeidet i København leverte den tilstrekkelig energi.

Dermed kunne butikkene ha åpent i København, beboerne kunne sove trygt og kablene legges nesten ubemerket. En fin bekreftelse på dette: Ved kommunens støymålinger i København ble det ikke registrert støyutslipp fra nullutslippsproduktene – det var kun renovasjonsbilene som kjørte forbi med konvensjonelle motorer som forårsaket målbare verdier.





## Overbeviser i praksis.

Batterimaskiner er kun til spesialanvendelser? Slett ikke! De batteridrevne komprimeringsmaskinene og kompakte batterimaskinene fra Wacker Neuson beviste på en større anleggsplass i Wien at de i praksis og daglig arbeid gjorde en fullgod jobb.

I hjertet av Barcelona ble det utført arbeid på vannledninger – og det ble utelukkende benyttet utslippsfrie maskiner. Blant annet ble forurensning av det ømfintlige området som følge av drivstoff, for eksempel ved fylling, forhindret.



## Nattlig pionerarbeid i Barcelona.

Byen Barcelona er svært interessert i å drive byggeplasser uten lokale CO<sub>2</sub>-utslipp og dermed også klimavennlig og bærekraftig. De elektriske maskinene og det elektriske utstyret fra Wacker Neuson ble benyttet gjennom hele byggeprosessen: fra oppbrekking og utgraving og helt til fylling og komprimering. I Barcelona ble det også for første gang testet en helhetlig infrastrukturelløsning for elektriske byggeplasser.

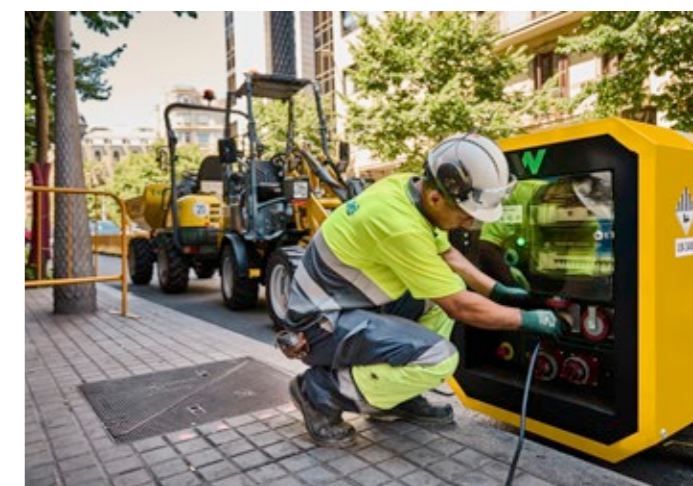


## #switchtozero Reparasjon av vannledninger.

### Mobil strømforsyning med Charging Box.

Zero Tail-gravemaskin EZ17e stod til rådighet for utgravings- og rivningsarbeid. Den rause batterikapasiteten gjør at de hydrauliske funksjonene holder for en hel arbeidsdag ved full ytelse. Massetransporten sørget Dumper DW15e for på stedet. Dumperen er utstyrt med en egen elektromotor til kjøring og én til arbeidshydraulikken for slik å bruke effekten behovstilpasset og uavhengig samt å minimalisere energiforbruket.

Charging Box - "Energibanken på byggeplassen" sørget for mellomladinger for gravemaskin EZ17e og anleggsutstyr som batteristamper i Barcelona. Den muliggjorde en fleksibel etter- og mellomlading av anleggsutstyrets batterier, men også de kompakte maskinene på byggeplasser som ikke har tilgang til strøm.



### Den miljøvennlige byggeplassen.

Ekstra praktisk: Alle batteridrevne komprimeringsmaskiner, deriblant forskjellige stamper – og vibrasjonsplatemodeller, kjøres med det samme ytelsessterke og robuste litiumionbatteriet Battery One. Det sparer både investerings- og transportkostnader.

Byggeplassen i Barcelona viser at det er mulig å drive en byggeplass i bykjernen med elektriske anleggsmaskiner helt uten problemer - med vanlig effekt og pålitelighet.





## Utslippsfri komprimering gjort enkelt.

Wacker Neuson har det passende utstyret for enhver type massekomprimering – deriblant mange utslippsfrie løsninger. Hvordan ser dette ut i praksis? Slik som her, på en byggeplass i sentrum av München.

I forbindelse med saneringen av markedsplassen i Stuttgart imponerte de elektriskemaskinene fra Wacker Neuson i den praktiske testen. I tillegg til elektriske kompakte maskiner som gravemaskiner

og dumpere ble her hele porteføljen med batteridrevne komprimeringsmaskiner benyttet. De forskjellige batteristamper- og vibrasjonsplatemodellene samt stavvibrator-systemet for betongkomprimering har en ting til felles: De drives av det samme toppmoderne litiumionbatteriet. Det er laget for en tøff hverdag på byggeplassen: Støtsikkert, smussresistent og med en levetid som rekker for alle vanlige gjøremål på arbeidsplassen.

## Sanering midt i byen.

I hjertet av bykjernen i Stuttgart, mellom rådhuset og stiftelseskirken, ble markedsplassen sanert med mål om å gjøre den lysere, mer moderne og totalt sett mer tiltalende. En utfordring: Saneringen skulle utføres med minst mulig støy, og utslippsfritt. Derfor ble nesten alle de elektriske anleggs-maskinene i serien zero emission tatt i drift.



## #switchtoeasy

Alle zero emission produkter i bruk.

### Det være seg vibrasjonsplate eller stamper, for hvert underlag alltid riktig batterielektrisk anleggsutstyr.

På anleggsplassen i Stuttgart brukte man velprøvde batteristampere samt batteridrevne vibroplater blant annet fra den nye APS-serien til massekomprimering. De nå tre batteristamperne og syv vibrasjonsplatene fra Wacker Neuson zero emission porteføljen kan kjøres med det samme ytelsessterke og robuste litiumionbatteriet, nettopp Battery One. Ideen: En

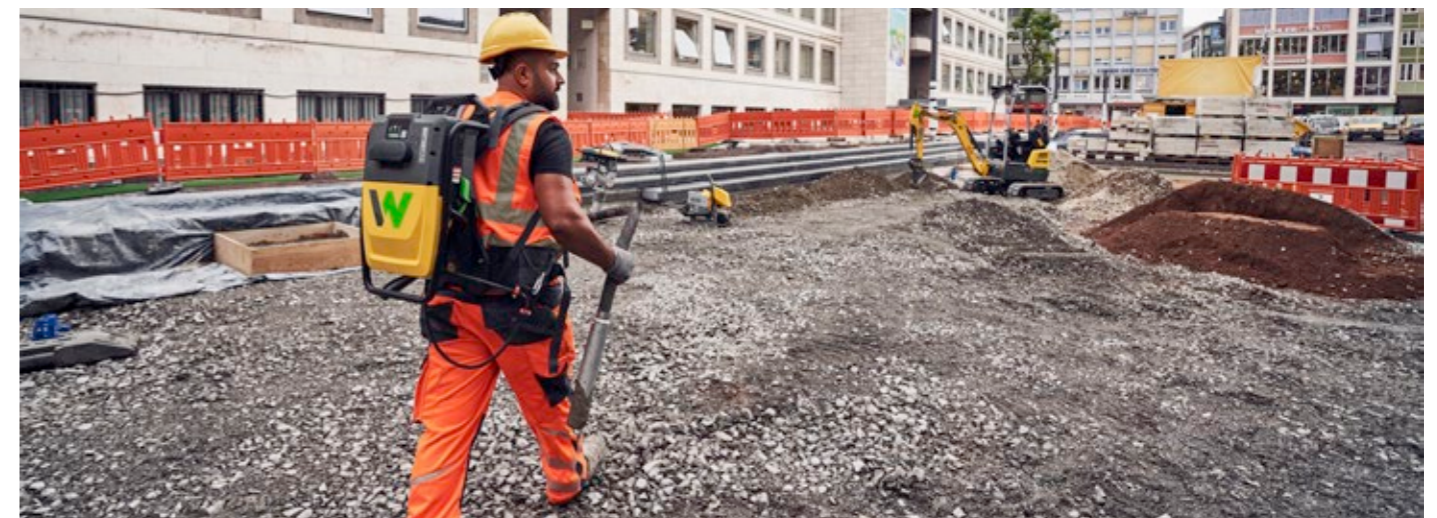
felles batteristandard forenkler driften av byggeplassen enormt, da det kun må tas hensyn til ett batteri og ett ladesystem i byggeplasslogistikken. Batteriet skiftes i en håndvending, eller brukes til en annen maskin. Batteriet kan ikke bare brukes i samtlige batterielektriske enheter fra Wacker Neuson, men også i anleggsutstyr fra andre produsenter.



### Ett batteri for alle gjør arbeidet enklere.

Battery One batteriet kan også brukes i en stavvibratorryggsekk ACB, som ble brukt på torget i Stuttgart til mindre komprimeringsarbeid. Beltedumper DT10e, hjuldumper DW15e og hjullaster WL20e muliggjorde effektiv massetransport uten direkte avgassutslipp og med svært lavt støyutslipp. Spesielt ved mange

fortgjengere og innenfor forretningstid i bykjernen er dette en stor lettelse for beboere og tilgrensende naboer. Zero Tail-gravemaskin EZ17e stod til rådighet for utgravings- og rivningsarbeid. Med høykvalitets litiumionteknologi klarer maskinene å takle kravene til ytelse, lang levetid og robusthet.



## #switchtoeconomical

Våre zero emission-maskiner overbeviser på mange områder – også når det gjelder kostnadene.

**Lave energikostnader:** Elektromotorer er vesentlig mer effektive enn forbrenningsmotorer. I praksis betyr dette at: Du sparer opptil 65% på energikostnader med batteristampere og opptil 75% med våre kompaktmaskiner.

**Lavere vedlikeholdskostnader:** Våre velprøvde elektromotorer krever meget lite vedlikehold. Fordi

det er et lavere antall bevegelige deler i drivlinjen, forekommer friksjoner og varmetap i mindre grad i hele systemet. Dermed blir det mer tid for produktivitet og mindre vedlikeholdsarbeid.

**Større bruksområde:** Elektromaskiner kan også brukes i støy- og avgassfølsomme omgivelser. Slik sikrer du deg lønnsomme oppdrag.

Den høyere anskaffelsesprisen er raskt amortisert. Det lønner seg altså å arbeide elektrisk.

### Visste du dette?

Anskaffelsen av elektrisk drevne maskiner støttes ofte med subsidier eller tilskudd. Få informasjon nå hos din forhandler!

## Battery One.

Battery One er et standardisert og brukervennlig batterisystem der det er valgt CO<sub>2</sub>-fri og bærekraftig bruk av anleggsutstyr. Batteriet kan ikke bare brukes i samtlige batterielektriske enheter fra Wacker Neuson, men også i anleggsutstyr fra andre produsenter. Ideen: En felles batteristandard forenkler driften av byggeplassen enormt, da det kun må tas hensyn til ett batteri og ett ladesystem i byggeplasslogistikken.



### BATTERY ONE

	Enhet	BOB5	BOB10	BOB14
Installert energi	Wt	504	1 008	1 425
Vekt	kg	6,4	9,3	9,6

	Enhet	BOC7	BOC13
Ladestrøm	A	7	13
Ladetid (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255	50/95/140

## Charging Box: Byggeplassens energibank.

Charging Box utvider zero emission produktene kapasitet, forhindrer topplast på nettet og kan forsyne hele byggeplassen med strøm.



	Enhet	CB250
Vekt	kg	650
Dimensjoner	mm	1 480 x 820 x 1 105
Beskyttelsesklasse	-	IP54
Temperaturområde	°C	-20–+40 omgivelsestemperatur
Kjøling	-	Luftkjølt
Elektr. frekvens	Hz	50
Nominell effekt	kVA	50
Ladetid	t	< 4,5 (16 A)
Kapasitet	kWh	25

## Batteriomformer-ryggsekk: Farvel, kabel.

Vår batteristavvibrator kobles enkelt til den batteridrevne omformerryggsekken ACBe, og gjør dermed betongkomprimeringen mobil.

	Enhet <sup>2</sup>	ACBe
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Ladetid standardlader/hurtiglader	min	90/50
Batterilevetid <sup>1</sup>	t	opptil 2
Støyutslipp redusert med <sup>5</sup>	dB	20
Driftsvekt med/uten BOB5	kg	10,25/4,2
Driftsvekt med/uten BOB10	kg	13,5/4,2
Nominell strøm	A	20
Inngangs-/utgangsspenning	V	51 (3~)/34 (3~)
Utgangseffekt	kW	0,79
Utgangsfrekvens Hz	Hz	200



## Tandemvals med elektrisk drift. Helelektrisk komprimeringsytelse.

De elektriske valsene RD24e og RD28e, med en driftsvekt på knappe 2,5–2,8 tonn og en trommelbredde på 111–125 centimeter, er allrounderne for den utslippsfrie anleggsplassen.

	Enhet	RD24e	RD28e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0
Driftsvekt (maks)	kg	3 000	3 410
Trommelbredde	cm	111	125
Maks. kjørehastighet	km/t	11	12
Sentrifugalkraft foran trinn I/trinn II	kN	25/16	46/28
Batterikapasitet	kWh	16,8	24
Driftstid ved full belastning	t	3,5	3,5
Batteriladetid 110 V/230 V/400 V	t	15/7,5/4	15/7,5/4
Utstikk høyre/venstre	mm	55/55	55/55
Svingradius innvendig	mm	2 470	2 370
Akselavstand	mm	1 700	1 700



<sup>1</sup> Gjennomsnittlig referanseverdi, den faktiske verdien kan avvike avhengig av bruksvilkårene.  
<sup>2</sup> Alle opplysningene refererer til batterimodellen BOB14.

## Batteristamper: Fra originalens oppfinner.

Våre stampere skriver igjen historie: Komprimering med full kapasitet, uten avgass – en ubeskrivelig fordel, særlig i grøfter.



	Enhet <sup>2</sup>	AS30e	AS50e	AS60e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0	0
Ladetid standardlader/hurtiglader	t	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87
Batterilevetid <sup>1</sup>	min	70	40	30
Rekkevidde pr. batterilading <sup>1</sup>	m	770	352	312
Mål stampefot (bredde)	mm	150	280	280
Driftsvekt	kg	41,7	71	71
Slaghøyde stampefot	mm	40	44	61
Maks. slagkraft	(1/min)	820	680	680
Motortype	kW	Elektromotor		

## Forovergående batteriplater: økonomiske vidundere.

Vedlikeholdsfri elektromotor, opptil 50% lavere energikostnader og start med et knappetrykk: Komprimering får ikke blitt enklere og rimeligere.

	Enhet <sup>2</sup>	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e	ARS90e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0	0	0	0	0	0
Ladetid standardlader/hurtiglader	t	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87
Batteriets brukstid <sup>1</sup>	min	55	92	92	92	80	80	90
Rekkevidde pr. batterilading <sup>1</sup>	m <sup>2</sup>	695	610	765	920	960	1 065	975
Driftsvekt (uten/med vanntank)	kg	133	5 153 <sup>*</sup>	6 163 <sup>*</sup>	7 375 <sup>*</sup>	77/82	87/92	88
Sentrifugalkraft	kN	25	10	11	13	15	20	13
Arbeidsbredde	mm	600	300	350	400	500	500	435
Frekvens	Hz	98	98	98	98	98	98	98
Motor		Elektromotor						

\* Vekt avhengig av valgt ekstrautstyr

ARS90e, en batteridrevet plate, gjør det mulig for operatøren å arbeide helt uten utslipp. Som et resultat av den kompakte designen er den svært manøvrerbar og er ideell for komprimering på trange steder, for eksempel i grøfter.



## Reverserbar batteridreven vibroplate APU3050e: Uovertruffen effektivitet med direkte drift.

Utslippsfri drift og lav konstruksjon gjør APU3050e til en ideell komprimeringsmaskin til bygging i grøfter.

	Enhet <sup>2</sup>	APU3050e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Ladetid standardlader/hurtiglader	t	4,6/1,87
Batterilevetid <sup>1</sup>	min	35
Rekkevidde pr. batterilading <sup>1</sup>	m <sup>2</sup>	333
Driftsvekt	kg	212
Sentrifugalkraft	kN	30
Arbeidsbredde	mm	500
Frekvens	Hz	90
Motor		Elektromotor



**DIREX** DireX er den direkte driften til de batterielektriske vibrasjonsplatene og sørger for bedre effektivitet og lengre driftstid. Med direkte overføring av energi uten kileremmer minimeres effekttapet og maskinen får lengre driftstid.

## Batterielektrisk teleskoptruck: Kompakt og høyt opp.

TH412e garanterer bedre fleksibilitet ved bruk, miljøvern og betydelige besparelser i driftskostnadene.



TH412e

	Enhet	TH412e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Motor kjørehydraulikk/arbeidshydraulikk	kW	33,1/21,2 (ECE R085)
Batterikapasitet (brutto)	kWh	18/28
Ladetid <sup>1</sup>	t	3,2–11,5
Best mulig ladetid (fra 20% til 80%) <sup>1</sup>	t	1,8–2,7
Driftstid (uavbrutt) <sup>2</sup>	h	opptil 5,2
Høyde x bredde	mm	1 995/1 564
Driftsvekt	kg	2 750–3 100*
Kjørehastighet (valgfritt)	km/t	0–15 (20, 25)
Nyttelast (maks)	kg	1 250
Maks. høyde på skuffens vridepunkt/maks. tippehøyde med teleskoparm kjørt ut	mm	4 537/3 630
Radius ved ytre kant	mm	2 695

\* Verdier med tilleggsutstyr

<sup>1</sup> Ladetiden er avhengig av de forskjellige lademulighetene. Onboard lader 3 kW (standard), med ekstra Onboard lader totalt 6 kW (opsjon). Det finnes følgende ladeplugg: 230 V/10 A jordet kontakt, 230 V/16 A CEE (blå, 3-polet), 400 V/16 A CEE (rød, trefasestrøm, 5-polet), 400 V/16 A (type 2 plugg Wallbox, IEC 62196) og flere adapterplugg.

## Elektriske hjullastere: Kan alt, gjør alt.

Våre hjullastere har alltid vært allsidige. Nå utvides bruksområdet. Og det uten mindre effekt.



	Enhet	WL20e	WL28e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0
Motor kjørehydraulikk/arbeidshydraulikk	kW	6,5/8,5 (EN60034-1)	33,1/21,2 (ECE R085)
Batterikapasitet (brutto)	kWh	14,1/18,7/23,4	14,1/18/28
Ladetid <sup>1</sup>	t	3–10	3,2–11,5
Best mulig ladetid (fra 20% til 80%) <sup>1</sup>	t	1,9–2,9	1,8–2,9
Driftstid (uavbrutt) <sup>2</sup>	t	til 7,3	til 5,3
Skuffeinnehold	m <sup>3</sup>	0,19	0,42
Høyde x bredde	mm	1 939–2 336 x 1 052	1 931–2 418 x 1 251
Driftsvekt	kg	2 170–2 350*	2 800–3 300*
Kjørehastighet (valgfritt)	km/t	0–15	0–15 (20, 25)
Tipplast skuffe (løfteramme horisontal – maskin rett)	kg	1 550–1 620*	1 860–2 510*
Tipplast pallegaffel (løfteramme horisontal/rett maskin)	kg	1 110–1 160	1 550–2 070
Maks. høyde på skuffens vridepunkt/maks. tippehøyde	mm	2 710/2 017	2 584/1 718
Radius ved ytre kant	mm	2 379	2 774

\* Verdier med tilleggsutstyr

<sup>2</sup> Batterienes driftstider er avhengig av de forskjellige bruksbetingelsene, arbeidsoppgave og kjørestil. Det kan føre til at også lengre driftstider kan oppnås. De oppgitte driftstidene kan i ekstreme tilfeller også underskrides. Angitt driftstid refererer til uavbrutt drift og arbeid med maskinen.

## Elektriske gravemaskiner: Klar for alt.

Våre minigravere kan mer enn bare å være elektriske: For eksempel arbeide uten hekkutstikk direkte ved murer eller drives stasjonært direkte ved stikkkontakten. Vår minigraver 803 med dieselmotor kan også drives utslippsfritt med elektrohydraulisk aggregat HPU.

	Enhet	EZ17e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Motoreffekt	kW	16,5
Batterikapasitet	kWh	23,4
Batteriladetid 110 V/230 V/400 V	t	15/7,5/4
Batteridriftstid <sup>1</sup>	t	7,5
Batterispenning	V	48
Støyutslipp redusert med <sup>2</sup>	dB	9
Transportvekt min.	kg	1 681
Driftsvekt min.	kg	1 797
Lengde x bredde x høyde	mm	3 584/3 554* x 900– 1 300 x 2 489
Maks. massehøyde	mm	2 439/2 553*
Gravedybde	mm	2 323/2 483*
Graveradius	mm	3 900/4 050*
Brytekraft	kN	20,5

\* Lang stikke (opsjon)



	Enhet	803 dualpower
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Motoreffekt	kW/hk	9,6/13
Transportvekt min.	kg	932
Driftsvekt min.	kg	1 029
Lengde x bredde x høyde	mm	2 828 x 700 x 1 507* - 2 261
Maks. gravedybde	mm	1 763
Maks. graveradius mm	mm	3 090
Maks. tippeshøyde	mm	2 012
Brytekraft	kN	8,9

\* uten ROPS-bøyle

<sup>1</sup> Kjoretiden varierer avhengig av type bruk.

<sup>2</sup> Alle desibelverdier i denne brosjyren angir utslipps-lydtrykksnivået (LpA).

Den opplyser om maskinens støyutslipp på den direkte tilordnede arbeidsplassen, for eksempel i førerhytten.

## Elektrisk hjuldumper: Stille massetransport.

Smidig i terrenget med midjestyring, stille med elektromotorer og utholdende med energigjenvinning – vær så god!

	Enhet	DW15e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Motoreffekt kjøredrift/ arbeidshydraulikk	kW	6,5/8,5
Batterikapasitet	kWh/Ah	14,4/300
Batteriladetid	t	8
Batteridriftstid <sup>1</sup>	t	6,5
Batterispenning	V	48
Batterivekt	kg	470
Støyutslipp redusert med <sup>2</sup>	dB	20
Maks. nyttelast	kg	1 500
Transportvekt	kg	1 940
Lengde x bredde x høyde	mm	3 300 x 3 214* x 1 322 - 2 550
Klatreevne (teoretisk)	%	45
Kasse (strøket/toppet)	l	650/800

Basismaskin med høytippende kasse \*opsjon svingbar tippkasse



## Elektrisk beltedumper: Trillebåren kan bli igjen hjemme.

Innendørs massetransport og støyfølsomme omgivelser håndteres av vår elektriske beltedumper.

	Enhet	DT05e	DT10e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0
Motoreffekt	kW	5,5	2
Spenning/kapasitet	V/Ah	3,6/72	12/55
Batteriladetid	t	8	7,5
Batteridriftstid <sup>1</sup>	t	4–5	4–9
Støyutslipp redusert med <sup>2</sup>	dB		14
Maks. nyttelast	kg	500	1 000
Transportvekt	kg	540***	815–995
Lengde x bredde x høyde	mm	1 670* x 589 x 759*	1 803*/1 685** x 830* x 1 270
Kjørehastighet	km/t	3	4
Klatreevne, med last	maks. %	36	36
Kasseinnhold (strøket)	l	273	367*/240**
Kasseinnhold (toppet)	l	313	427*/280**
Kasseinnhold (vannmål)	l	142	166*/195**

\* Fronttippkasse \*\* høytippende kasse \*\*\* med selvlasteinretning (SLE)



<sup>1</sup> Brukstiden varierer avhengig av type bruk.

<sup>2</sup> Alle desibelverdier i denne brosjyren nevner utslipps-lydtrykksnivået (LpA).

Den opplyser om maskinens støyutslipp på den direkte tilordnede arbeidsplassen, for eksempel i førerhytten.



# Wacker Neuson – serien zero emission.



Betongteknikk



Vibrasjonsstamper



Vibrasjonsplater



Valser



Strømaggregater



Gravemaskin



Hjullaster



Dumper



Finansiering



Reparasjon og vedlikehold



Opplæring/kurs



EquipCare & EquipCare Pro



Service



Betongspesialister



eStore



Reservedeler



Brukte maskiner



ConcreTec



wackerneuson.com



Facebook  
wackerneuson



Instagram  
@wackerneuson



Youtube  
Wacker Neuson



LinkedIn  
Wacker Neuson



TikTok  
@wacker.neuson



WN.EMEA.10247.V10.NO

09/2023 NO