



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

## zero emission

Våre utslippsfrie løsninger.



# zero emission

I mange situasjoner på anleggsplassen er dette en ideell løsning å bruke elektriske anleggsmaskiner og anleggsutstyr. Dette gjelder for eksempel hvis man må holde avgass- og støyutslippene på et lavest mulig nivå – enten det gjelder bykjernen, i sensible omgivelser som områdene rundt barnehager eller sykehus, eller fordi arbeidet utføres om natten.

Wacker Neuson gjør denne teknologiske endringen enklest mulig for deg: Vårt zero emission-sortiment rekker fra batteristampere til elektriske hjullastere. Ved hjelp av disse maskinene kan du allerede i dag drive en hel anleggsplass uten direkte avgassutslipp og med betydelig redusert støynivå – uten at ytelsen forringes.

Som pioner på området batteridrevne elektriske anleggsmaskiner har Wacker Neuson stadig utvidet porteføljen siden 2013, samtidig som de fortsetter utviklingen av maskinene. Med tilbudet i forbindelse med zero emission arbeider Wacker Neuson med å betjene hele kundens økosystem: Lasteinfrastruktur via serviceytelser, finansieringstilbud og forskjellige bruksmodeller til batteriets livssyklus. Med utfyllende produkter som Charging Box og Systainer Boxer til batteritransport byr Wacker Neuson på enkle løsninger for å gå over til utslippsfritt arbeid. Klar til å tenke nytt? Sett igang med Wacker Neuson endringen.

## Dine utfordringer - våre svar



**Mobil strømtilførsel?**  
Charging Box. ✓



**Batteridiagnose og maskininformasjon?** Equipcare. ✓



**Et batteri til mye anleggsutstyr?**  
Battery One. ✓



**Handling?**  
Start med tastetrykk. ✓

Du finner mer om  
Wacker Neuson  
zero emission her:



## Innhold.

<b>Din uavhengighetserklæring.</b>	<b>4</b>
<b>Fem grunner til at det lønner seg å skifte.</b>	<b>6</b>
<b>Et svært grønt byggeprosjekt.</b>	<b>8</b>
<b>Psssst: Den stille anleggsplassen om natten.</b>	<b>12</b>
<b>Overbeviser i praksis.</b>	<b>16</b>
<b>Utslippsfri komprimering gjort enkelt.</b>	<b>20</b>
<b>#switchtoeconomical</b>	<b>24</b>
<b>Produktoversikt.</b>	<b>26</b>



## Din uavhengighetserklæring.

Hvordan kan vi bidra til å verne miljøet og helsen og samtidig arbeide økonomisk? Henger endringene sammen med overgangen til alternativ drift? Og hvilke kompromisser må jeg inngå ved elektriske maskiner?

Wacker Neuson har i flere år arbeidet for å gi et kort og enkelt svar på disse utfordringene zero emission.

Tanken bak: Der det ikke oppstår avgasser og nesten ingen støy, er det ikke nødvendig å kontrollere grenseverdiene. Og en teknologi som er effektiv i hverdagen, blir godtatt – og oppnår

virkelig en effekt for alle: Brukeren, entreprenøren og miljøet.

Med hele 20 zero emission-maskiner og utstyr har vår visjon om “en utslippsfri anleggsplass” blitt virkelighet. I tillegg til zero emission produktene støtter Wacker Neuson dem med løsninger til lasteinfrastrukturen, skreddersydd finansiering og mye mer i forbindelse med zero emission. Wacker Neuson fortsetter på denne veien med stadig nye utviklinger – slik at du kan konsentrere deg om din kjernevirksomhet!



## #switchtogreen

100% CO<sub>2</sub>-fri drift på byggeplassen: Dermed bidrar zero emission til å ta vare på klimaet. Også det direkte området rundt anleggsplassen belastes mindre fordi maskinene arbeider veldig stille og det ikke kan oppstå forurensninger i grunnen, for eksempel ved etterfylling av drivstoff.

## Fem grunner til at det lønner seg å skifte.



### #switchtosilence

Våre zero emission produkter arbeider ekstremt stille. Allerede 10 desibel mindre betyr en halvering av oppfattet lydstyrke. Elektrisk drevne anleggsmaskiner fra Wacker Neuson er til og med opp til 20 desibel stillere enn konvensjonelle maskiner. Det er forresten også en reell økonomisk fordel, for det må ofte arbeides i støysensible omgivelser om natten for at byggeplassen skal bli ferdig i tide, eller for ikke å forstyrre daglig drift.



### #switchtozero

Byggebransjen drar enda mer nytte av elektrisk drift enn bilbransjen. Når det gjelder drivstoff, kan en spare mye hos mange anleggsmaskiner, særlig ved arbeid med full last. For at våre anleggsmaskiner alltid skal være oppladet og kunne yte fullt, er du utstyrt med de vanligste strømtilkoblingene, som Schuko/CEE og type 2 stikkontakter. Med Battery One og Charging Box tilbyr vi dessuten de første infrastrukturløsningene for E-byggeplasser.



### #switchtoeasy

Våre zero emission produkter er enkle og intuitive å betjene og kan lades i alle stikkontakter eller brukes straks med oppladet batteri. Anleggsutstyret starter virkelig med et tastetrykk. Hos alle zero emission modeller får du full effekt tilgjengelig umiddelbart – og det som regel en hel arbeidsdag uten å lade opp.



### #switchtoeconomical

Elektromotorer er mer effektive enn forbrenningsmotorer og krever særdeles lite vedlikehold. Dermed reduseres energi- og driftskostnadene. Det store anvendelsesområdet øker dessuten utnyttelsen og dermed også maskinenes lønnsomhet. CO<sub>2</sub>-reduksjonen har også økonomiske fordeler. For å nå de planlagte Klimamålene har, har mange land allerede innført en CO<sub>2</sub>-skatt.



## Et svært grønt byggeprosjekt.

På ett område er elektrisk anleggsutstyr ikke bare førstevalget, men som regel det som er det eneste valget: Nemlig innendørs. Dette gjelder særlig i svært følsomme omgivelser, som ved byggeprosjektet for Bundesgartenschau (den nasjonale hageutstillingen) i Erfurt, der man arbeidet rundt eksotiske planter.

De utslippsfrie anleggsmaskinene- og anleggsutstyret fra Wacker Neuson arbeider ikke bare uten avgassutslipp og svært stille, men

skåret også høyt under trange arbeidsomgivelser, siden de har svært kompakte dimensjoner. Minigraver EZ17e var ansvarlig for gravearbeid og flytting av von naturstein. Den elektriske hjullasteren WL20e overbeviste siden den er svært anvendelig i massetransport.

Det ble brukt en batteristamper og en batteridrevet vibrasjonsplate til komprimering av underlag. Dermed var alt arbeid raskt og fremfor alt rent utført på en i begge betydninger "grønn byggeplass".

## Miljøvennlig komprimering, utgraving og transport.

Danakil-huset i Bundesgartenschau 2021 i Erfurt viste miljøene ørken og urskog og hvordan plantene hat tilpasset seg omgivelsene. Under bygging av Danakil-huset måtte man utføre forskjellige oppgaver med utslippsfrie anleggsmaskiner og anleggsutstyr. Her skåret den brede produktporteføljen til Wacker Neuson, for nesten hele zero emission serien var i bruk.

## #switchtogreen

Man tenkte grønt allerede ved oppbyggingen av Bundesgartenshau.

### Massetransport uten utslipp.

Minigraveren EZ17e, den nyeste tilgangen i nullutslippsserien, var ansvarlig for gravearbeidene for å kunne sette inn plantene på de riktige stedene. Dessuten var flytting av naturstein en av minigraverens oppgaver. Ikke noe problem for 1,7-tonns elektrograveren, da den har den samme ytelsen som den konvensjonelle modellen.

Å transportere masse effektivt enkelt og utslippsfritt - dette er arbeid for den elektriske hjullasteren WL20e og den elektriske hjuldumperen DW15e. Hjullasteren har vært brukt til mange arbeidsoppgaver i dette prosjektet: Med en skuffekapasitet på 0,2 kubikkmeter har den lastet dumperen med jord. Utstyrt med en pallegaffel, overbeviste den dessuten som transporthjelp for planter og steinheller.



### Utslippsfri for å verne om plantene.

Da det ble plantet i urskogshuset var det særdeles viktig at det ikke oppsto avgasser da trær og blomster ble satt ned. Siden plantene er så ømfintlige var det ikke mulig å åpne vinduer eller dører eller bruker ventilatorer under plantingen. Siden den elektriske hjullasteren WL20e ble brukt, ble ikke de ømfintlige plantene utsatt for avgasser.

For å forberede stiene i Danakil-huset ble jorden komprimert med en batteristamper i spesielt trange områder, og en batteridrevet vibrasjonsplate ble brukt på større flater. Begge komprimeringsmaskinene kan drives med det samme modulære litium-ion-batteriet, som kan skiftes ut i en håndvending, og som er spesielt utviklet for hardt arbeid på anlegget.



## Psssst: Den stille anleggsplassen.

Hvordan legger man kabler midt i en gågate, uten å forstyrre beboerne? Det utrolige svaret: Ved å arbeide om natten og tidlig på morgenen. De stillegående zero emission-maskinene gjør det mulig – som på den helt utslippsfrie anleggsplassen i København.

Nesten hele zero emission-porteføljen til Wacker Neuson ble brukt til å grave opp og fylle igjen, til massetransport og komprimering. For ikke å innskrenke butikkenes åpningstid for mye, ble arbeidet hovedsaklig utført om natten. Ikke noe problem med musestille elektrodrift.



Her kommer du til alle zero emission videoer.



## En byggeplassprosess uten CO<sub>2</sub>-utslipp!

Typiske infrastrukturtiltak i bykjerner er å koble til og fornye ledningsnett. Denne oppgaven var også planlagt i København. Først ble brosteinen brutt opp med den helelektriske Zero Tail-gravemaskinen EZ17e og deretter ble massen gravd ut. Også her var den kompakte batteridrevne maskinen nyttig: Ingen hekkutstikk som kunne ha begrenset bevegelsesfriheten.



## #switchtosilence

En byggeplass midt i en fotgjengersone, her er zero emission det beste valget.

### Helt stille massetransport.

Den utgravede massen som oppstod ble transportert bort med den elektriske hjuldumperen DW15e med 1,5 tonn nyttelast – og takket være den stillestående, utslippsfrie arbeidsmåten merket beboere og fotgjengere nesten ikke noe til arbeidet. Dumperen overbeviste også i effekt. Når maskinen bremses eller kjøres nedover bakke, mates energien tilbake i batteriet og brukes til å lade batteriet. Den integrerte laderen kobles enkelt til nettet med støpsel.

Dessuten ble hjullasteren WL20e brukt til materialtransport på anleggsplassen. Hjullasteren er utstyrt med et høykvalitets litiumionbatteri, som kjennetegnes ved enkel håndtering og lavt vedlikeholdsbehov. Den er en fleksibel hjelper med mye mulig redskap - på byggeplassen i København var for eksempel parallellført lastesystem og lettgodsskuffen ideell.



### Kabellegging ved pågående forretningsdrift.

Etter kabelleggingen ble underlaget komprimert. Til større flater brukte man den batteridrevne platen AP1850e, til trange områder ble batteristamperen AS50e brukt. Begge kan drives med litium-ion-batteriet som kan brukes modulært og kan skiftes ut i en håndvending. En batterilading holder for typisk bruk i løpet av en arbeidsdag og i København holdt energien også til bruk om natten.

Dermed kunne butikkene ha åpent i København, beboerne kunne sove trygt og kablene legges nesten ubemerket. En fin bekreftelse på dette: Ved kommunens støymålinger i København ble det ikke registrert støyutslipp fra nullutslippsproduktene – det var kun renovasjonsbilene som kjørte forbi med konvensjonelle motorer som forårsaket målbare verdier.





## Overbeviser i praksis.

Batterimaskiner er kun til spesialanvendelser? Slett ikke! De batteridrevne komprimeringsmaskinene og kompakte batterimaskinene fra Wacker Neuson beviste på en større anleggs plass i Wien at de i praksis og daglig arbeid gjorde en fullgod jobb.

I hjertet av Barcelona ble det utført arbeid på vannledninger – og det ble utelukkende brukt utslippsfrie maskiner. Dermed unngikk man forurensning av det ømfintlige området med drivstoff, for eksempel for å tanke.



## Pionerarbeid i Barcelona om natten.

Byen Barcelona er svært interessert i å drive byggeplasser uten lokalt CO<sub>2</sub>-utslipp, og dermed også klimavennlig og bærekraftig. El-maskinene og -anleggsutstyret til Wacker Neuson ble brukt gjennom hele byggeprosessen, fra oppbryting og utgraving til fylling og komprimering. I Barcelona ble en helhetlig Infrastrukturløsning for El-byggeplasser prøvd ut for første gang.

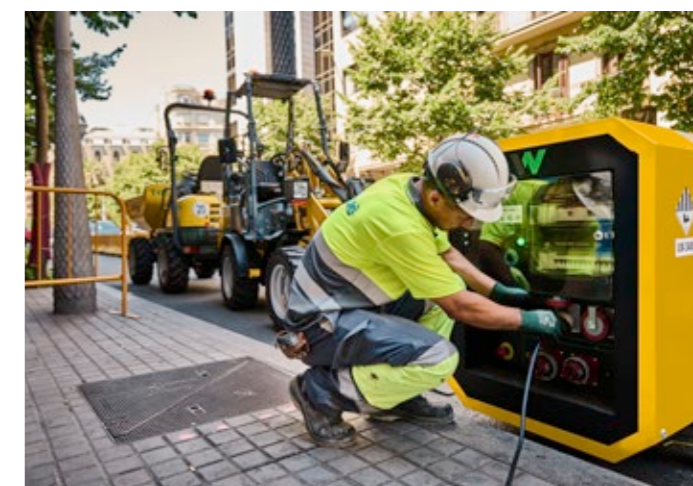


## #switchtozero Klargjøring av vannledninger.

### Mobil strømforsyning med Charging Box.

Zero Tail-gravemaskin EZ17e stod til rådighet for utgravings- og rivningsarbeid. Den rause batterikapasiteten gjør at de hydrauliske funksjonene holder for en hel arbeidsdag ved full ytelse. Massetransporten sørget Dumper DW15e for på stedet. Dumperen er utstyrt med en egen elektromotor til kjøring og én til arbeidshydraulikken for å bruke effekten behovstilpasset og uavhengig, samt å minimalisere energiforbruket.

Charging Box - "Energibanken på byggeplassen" sørget for mellomladinger for Gravemaskin EZ17e og anleggsutstyr som batteristamper i Barcelona. Den muliggjorde en fleksibel etter- og mellomlading av anleggsutstyrets batterier, men også de kompakte maskinene på byggeplasser som ikke har tilgang til strøm.



### Den utslippsfrie anleggsplassen.

Ekstra praktisk: Alt batteridrevet komprimeringsutstyr, deriblant forskjellige stamper- og vibrasjonsplatemodeller drives med det samme effektive Battery One litiumionbatteriet. Det sparer både investerings- og transportkostnader.

Byggeplassen i Barcelona viser at det er mulig å drive en byggeplass i bykjernen med elektriske anleggsmaskiner helt uten problemer - med vanlig effekt og pålitelighet.





## Utslippsfri komprimering gjort enkelt.

Wacker Neuson har det passende utstyret for enhver type massekomprimering – deriblant mange utslippsfrie løsninger. Hvordan ser dette ut i praksis? Slik som her, på en byggeplass i sentrum av München.

I forbindelse med saneringen av torget i Stuttgart vekket E-maskinene til Wacker Neuson stor begeistring i praksistesten. I tillegg til elektriske kompakte maskiner som gravemaskin og dumper,

ble også hele porteføljen av batteridrevne komprimeringsmaskiner tatt i bruk. De forskjellige batteristamperne- og vibrasjonsplatemodeller og stavvibrator-system til betongkomprimering har en ting til felles: De drives av det samme toppmoderne litiumionbatteriet. Det er laget for en tøff hverdag på byggeplassen: Støtsikkert, smussresistent og med en levetid som rekker for alle vanlige gjøremål på arbeidsplassen.



## #switchtoeconomical

Våre zero emission-maskiner overbeviser på mange områder – også når det gjelder kostnadene.

**Lave energikostnader:** Elektromotorer er vesentlig mer effektive enn forbrenningsmotorer. I praksis betyr dette at: Du sparer opptil 65% på energikostnader med batteristampere og opptil 75% med våre kompaktmaskiner.

**Lavere vedlikeholdskostnader:** Våre velprøvde elektromotorer krever ekstremt lite vedlikehold. Med

færre bevegelige deler i drivlinjen blir det mindre friksjon og tap av varme i hele systemet. Dermed blir det mer tid for produktivitet med mindre vedlikeholdsarbeid.

**Større bruksområde:** Elektromaskiner kan også brukes i støy- og avgassfølsomme omgivelser. Slik sikrer du deg lønnsom oppdrag.

Den høye anskaffelsesprisen er raskt amortisert. Det lønner seg altså å arbeide elektrisk.

### Visste du dette?

Anskaffelsen av elektrisk drevne maskiner støttes ofte med subsidier eller tilskudd. Skaff deg informasjon nå hos din forhandler!

## Battery One.

Battery One er et standardisert og brukervennlig batterisystem, som satser på CO<sub>2</sub>-fritt og bærekraftig bruk av anleggsutstyr. Batteriet kan ikke bare brukes i alle batteridrevne maskiner fra Wacker Neuson, men også i anleggsutstyr fra andre produsenter. Ideen: En batteristandard forenkler driften av byggeplassen enormt, da det kun må tas hensyn til ett batteri og ett ladesystem i byggeplasslogistikken.



### BATTERY ONE

	Enhet	BOB5	BOB10	BOB14
Installert energi	Wt	504	1 008	1 425
Vekt	kg	6,4	9,3	9,6

	Enhet	BOC7	BOC13
Ladestrøm	A	7	13
Ladetid (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90 / 160 / 255 Min.	50 / 95 / 140 Min.

## Reverserbar batteridreven vibroplate APU3050e

### Uovertruffen effektivitet med direkte drift.

Utslippsfri drift og lav konstruksjon gjør APU3050e til en ideelt komprimeringsmaskin til bygging i grøfter.

	Enhet <sup>2</sup>	APU3050e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Ladetid standardlader/hurtiglader	t	4,6 / 1,87
Batteriets brukstid <sup>1</sup>	min	35
Rekkevidde pr. batterilading <sup>1</sup>	m <sup>2</sup>	333
Driftsvekt	kg	212
Sentrifugalkraft	kN	30
Arbeidsbredde	mm	500
Frekvens	Hz	90
Motor		Elektromotor



**DIREX**

DireX er den direkte drivkraften til de batterielektriske vibrasjonsplatene og sikrer mer effektivitet og lengre driftstid. Med direkte overføring av energi uten kileremmer minimeres effekttapet og maskinen får lengre driftstid.

## Forovergående batteridrevne vibroplater: En økonomisk sensasjon.

Vedlikeholdsfri elektromotor, opptil 50% lavere energikostnader og start med et tastetrykk: Komprimering kan ikke bli enklere og rimeligere.

	Enhet <sup>2</sup>	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e	ARS90e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0	0	0	0	0	0
Ladetid standardlader/hurtiglader	t	4,6 / 1,87	4,6 / 1,87	4,6 / 1,87	4,6 / 1,87	4,6 / 1,87	4,6 / 1,87	4,6 / 1,87
Batteriets brukstid <sup>1</sup>	min	55	92	92	92	80	80	90
Rekkevidde pr. batterilading <sup>1</sup>	m <sup>2</sup>	695	610	765	920	960	1 065	975
Driftsvekt (uten/med vanntank)	kg	133	5 153 <sup>*</sup>	6 163 <sup>*</sup>	7 375 <sup>*</sup>	77 / 82	87 / 92	88
Sentrifugalkraft	kN	25	10	11	13	15	20	13
Arbeidsbredde	mm	600	300	350	400	500	500	435
Frekvens	Hz	98	98	98	98	98	98	98
Motor		Elektromotor						

\* Vekt avhengig av valgt ekstrautstyr

ARS90e, en batteridrevet plate, gjør det mulig for operatøren å arbeide helt uten utslipp. Som et resultat av den kompakte designen er den svært manøvrerbar og er ideell for komprimering på trange steder, for eksempel i grøfter.



ARS90e



APS1340e

## Batteristamper: Fra originalens oppfinner.

Våre stampere skriver igjen historie: Komprimering med full kapasitet, uten avgasser – en ubeskrivelig fordel, særlig i grøfter.

	Enhet <sup>2</sup>	AS30e	AS50e	AS60e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0	0
Ladetid standardlader/hurtiglader	t	4,6 / 1,87	4,6 / 1,87	4,6 / 1,87
Batteriets brukstid <sup>1</sup>	min	70	40	30
Rekkevidde pr. batterilading <sup>1</sup>	m	770	352	312
Stamperdriftstørrelse (bredde)	mm	150	280	280
Driftsvekt	kg	41,7	71	71
Slaghøyde stampefot	mm	40	44	61
Maks. slagkraft	(1/min)	820	680	680
Motortype	kW	Elektromotor		



AS60e

<sup>1</sup> Gjennomsnittlig referanseverdi, den faktiske verdien kan avvike avhengig av bruksforholdene.

<sup>2</sup> Alle opplysninger refererer til batterimodellen BOB14.

## Charging Box: Byggeplassens energibank.

Charging Box utvider zero emission produktenes kapasitet, forhindrer topplast på nettet og kan forsyne hele byggeplassen med strøm.



	Enhet	CB250
Vekt	kg	650
Dimensjoner	mm	1 480 x 820 x 1 105
Beskyttelsesklasse	-	IP54.
Temperaturområde	°C	-20/+40/ 1 550
Kjøling	-	Luft kjølt
Elektrisk frekvens	Hz	50
Nominell effekt	kVA	50
Ladetid	t	< 4,5 (16 A)
Kapasitet	kWh	25

## Batteriomformer-ryggsekk: Farvel, kabel.

Vår batteristavvibrator kobles enkelt til den batteridrevne omformerryggsekken ACBe, og gjør dermed betongkomprimeringen mobil.

	Enhet <sup>2</sup>	ACBe
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Ladetid standardlader/hurtiglader	min	90 / 50
Batteriets brukstid <sup>1</sup>	t	opptil 2
Støyutslipp redusert med <sup>5</sup>	dB	20
Driftsvekt med/uten BOB5	kg	10,25 / 4,2
Driftsvekt med/uten BOB10	kg	13,5 / 4,2
Nominell strøm	A	20
Inngangs-/utgangsspenning	V	51 (3~) / 34 (3~)
Utgangseffekt	kW	0,79
Utgangsfrekvens Hz	Hz	200



<sup>1</sup> Brukstiden varierer avhengig av type bruk.

<sup>2</sup> Opplysninger refererer til batterimodellen BOB5.

## Elektrisk hjullaster: Kan alt, gjør alt.

Våre hjullaster har alltid vært allsidige. Nå utvides bruksområdet. Og det uten mindre effekt.

	Enhet	WL20e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Ytelse kjøredrift/arbeidshydraulikk	kW	6,5 / 8,5
Batterikapasitet	kWh	14,1/18,7/ 23,4
Batteriladetid	t	3 til 10
Batterielevetid <sup>1</sup>	t	opptil 6
Støyutslipp redusert med <sup>5</sup>	dB	9
Skuffeinnehold	m <sup>3</sup>	0,19
Høyde x Bredde	mm	1 939–2 336 x 1 052
Vekt	kg	2 170–2 350*
Kjørehastighet alternativ kjørehastighet	km/t	7–15
Tipplast med skuffe*	kg	1 550–1 620*
Tipplast pallegaffel Løfteramme horisontal / rett maskin	kg	1 110–1 160
Maks. høyde på skuffens vridpunkt / maks. tippeshøyde	mm	2 710 / 2 017
Radius ved ytre kant	mm	2 379

\* Verdier med førerhytte og alternativt utstyr



## Tandemvals med elektrisk drift: Helelektrisk komprimeringsytelse.

De elektriske valsene RD24e og RD28e har en driftsvekt på knappe 2,5–2,8 tonn og en trommelbredde på 111–125 centimeter, allrounderne på den utslippsfrie byggeplassen.

	Enhet	RD24e	RD28e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0
Driftsvekt (maks)	kg	3 000	3 410
Trommelbredde	cm	111	125
Maks. kjørehastighet	km/t	11	12
Sentrifugalkraft foran trinn I/ trinn II	kN	25 / 16	46 / 28
Batterikapasitet	kWh	16,8	24
Driftstid ved full belastning	t	3,5	3,5
Batteriladetid 110 V/230 V/400 V	t	15/7,5/4	15/7,5/4
Setejustering, høyre/venstre	mm	55/55	55/55
Svingradius (innvendig)	mm	2 470	2 370
Akselavstand	mm	1 700	1 700



<sup>1</sup> Brukstiden varierer avhengig av type bruk.

## Elektriske gravemaskiner: Klar for alt.

Våre minigravere kan mer enn bare å være elektriske: For eksempel arbeide uten hekkutstikk direkte ved murer eller drives stasjonært direkte ved stikkkontakten. Vår minigraver 803 med dieselmotor kan også drives utslippsfritt med elektrohydraulisk aggregat HPU.

	Enhet	EZ17e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Motoreffekt	kW	16,5
Batterikapasitet	kWh	23,4
Batteriladetid 110 V / 230 V / 400 V	t	15 / 7,5 / 4
Batterilevetid <sup>1</sup>	t	7,5
Batterispenning	V	48
Støyutslipp redusert med <sup>2</sup>	dB	9
Transportvekt min.	kg	1 681
Driftsvekt min.	kg	1 797
Lengde x Bredde x Høyde	mm	3 584 / 3 554* x 900 – 1 300 x 2 489
Maks. massehøyde	mm	2 439 / 2 553*
Gravedybde	mm	2 323 / 2 483*
Graveradius	mm	3 900 / 4 050*
Brytekraft	kN	20,5

\* Lang stikke (opsjon)



	Enhet	803 dualpower
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Motoreffekt	kW/hk	9,6 / 13
Transportvekt min.	kg	932
Driftsvekt min.	kg	1 029
Lengde x Bredde x Høyde	mm	2 828 x 700 – 860 x 1 507* / 2 261
Maks. gravedybde mm	mm	1 763
Maks. graveradius mm	mm	3 090
Maks. tippehøyde	mm	2 012
Brytekraft	kN	8,9

\* Uten ROPS-boyle



<sup>1</sup> Kjoretiden varierer avhengig av type bruk.

<sup>2</sup> Alle desibelverdier i denne brosjyren nevner utslipps-lydtrykksnivået (LpA). Den opplyser om maskinens støyutslipp på den direkte tilordnede arbeidsplassen, for eksempel i førerhytten.

## Elektrisk hjuldumper: Stille massetransport.

Smidig i terrenget med midjestyring, stille med elektromotor og utholdende med energigjenvinning – vær så god!

	Enhet	DW15e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0
Motoreffekt/arbeidshydraulikk	kW	6,5 / 8,5
Batterikapasitet	kWh/Ah	14,4 / 300
Batteriladetid	t	8
Batteriets brukstid <sup>1</sup>	t	6,5
Batterispenning	V	48
Batteriladetid	kg	470
Støyutslipp redusert med <sup>**</sup>	dB	20
Maks. nyttelast	kg	1 500
Transportvekt	kg	1 940
Lengde x Bredde x Høyde	mm	3 300 / 3 214* x 1 322 x 2 550
Klatreevne (teoretisk)	%	45
Påbygg (strøken/med topp)	l	650 / 800

Basismaskin med høytippende kasse \*Alternativ svingbar tippkasse



## Elektrisk beltedumper: Trillebåren kan bli igjen hjemme.

Innendørs massetransport og støyfølsomme omgivelser håndteres av vår elektriske beltedumper.

	Enhet	DT05e	DT10e
Lokale CO <sub>2</sub> -utslipp	g/Bh	0	0
Motoreffekt	kW	5,5	2
Spenning/kapasitet	V/Ah	3,6/72	12/55
Batteriladetid	t	8	7,5
Batterilevetid <sup>1</sup>	t	4–5	4–9
Støyutslipp redusert med <sup>**</sup>	dB		14
Maks. nyttelast	kg	500	1 000
Transportvekt	kg	540***	815–995
Lengde x Bredde x Høyde	mm	1 670 x 589 x 759	1 803* / 1 685** x 830* x 1 270
Kjørehastighet	km/t	3	4
Klatreevne med last	maks. %	36	36
Kasseinnhold strøket	l	273	367* / 240**
Kasseinnhold (med topp)	l	313	427* / 280**
Kasseinnhold (vannmål)	l	142	166* / 195**

\*Fronttippkasse \*\*høytippende kasse \*\*\*med SLE (innretning for selvlasting)



<sup>1</sup> Brukstiden varierer avhengig av type bruk.

<sup>2</sup> Alle desibelverdier i denne brosjyren nevner utslipps-lydtrykksnivået (LpA). Den opplyser om maskinens støyutslipp på den direkte tilordnede arbeidsplassen, for eksempel i førerhytten.



# Wacker Neuson – zero emission serien.



Betongteknikk



Vibrasjonsstamper



Vibrasjonsplater



Vals



Strømaggregater



Gravemaskin



Hjullaster



Dumper



Finansiering



Reparasjon og vedlikehold



Opplæring/kurs



EquipCare & EquipCare Pro



Service



Betongspesialister



eStore



Reservederer



Brukte maskiner



ConcreTec

